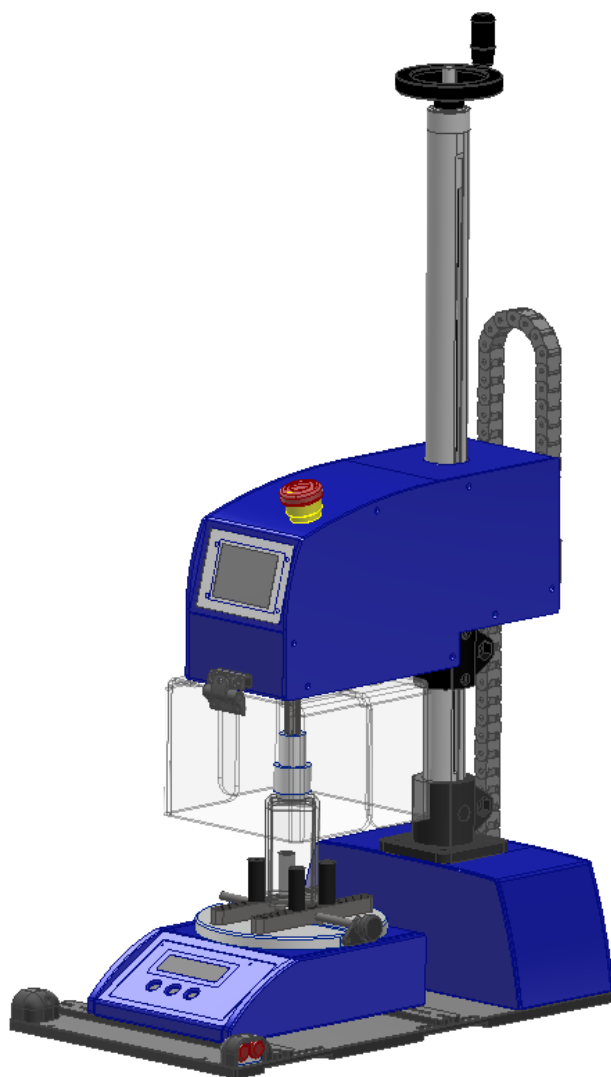




Notice d'utilisation

REPEATORK

Notice originale V2.0

Table des matières

I.	Description générale	4
II.	Spécifications techniques.....	5
III.	Options disponibles.....	5
IV.	Manuel d'utilisation	6
A.	Installation de l'appareil.....	6
B.	Montage et centrage du couplemètre	6
C.	Montage des supports sur le couplemètre	6
D.	Montage du serrage ou du mors de forme	9
E.	Démontage de l'appareil.....	10
F.	Utilisation de l'appareil	10
a.	Généralités	10
b.	Interfaces et paramétrage des mouvements.....	11
1.	Ecran principal.....	11
2.	Paramétrage des mouvements	11
3.	Choisir le sens du mouvement à effectuer et lancer le mouvement.....	15
a.	Blocage manuel de la rotation	16
b.	Verrouillage de l'écran	16
c.	Configuration du couplemètre.....	16
G.	Utilisation de la règle numérique (OPTION).....	17
a.	Fonctionnement	17
b.	Réglage du 0	18
H.	Utilisation du système d'actionnement des bouchons de 'sécurité enfant' ou CRC (OPTION).....	19
a.	Schéma d'installation	20
b.	Description et fonctionnement.....	21
V.	Entretien - Opérations de maintenance.....	24
A.	Entretien.....	24
B.	Nettoyage.....	24
VI.	Transport hors du site d'exploitation de l'appareil.....	25
VII.	FAQ – Questions fréquentes	25
VIII.	Déclaration de conformité	26
IX.	Annexes.....	27

NOTE

LE FONCTIONNEMENT DES BOUTONS EST DETAILLE DANS LA SECTION n° V / E / 3 : « Choisir le sens du mouvement à effectuer et lancer le mouvement »

Consignes de sécurité

Dans la suite du document, le pictogramme  vous informe d'une information importante concernant la sécurité.

Le pictogramme  donne une alerte sur une information complémentaire favorisant la compréhension.



CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

- Lire la notice avant utilisation
- Un seul utilisateur par machine
- Porter des lunettes de sécurité pour éviter le contact avec une éventuelle projection de produit.
- Utiliser des gants lors de l'utilisation avec des produits dangereux (Acides, soude, produit toxique)
- Utiliser des gants et des chaussures de sécurité lors du déplacement de la machine.
- Ne pas mettre les mains sous l'appareil et ne pas manipuler les échantillons lors de l'utilisation du volant de montée / baisse



CONSIGNES RESIDUELLES DE SECURITE

- Ne pas approcher les éléments accessibles lors des rotations
- Ne pas mettre les mains sous l'appareil et ne pas manipuler les échantillons lors de l'utilisation du volant de montée / baisse
- En cas de désactivation de l'utilisation du mode bimanuel, veillez à ne pas mettre les mains ou tout autre partie du corps à proximité de l'appareil en rotation.
- Veuillez également à ne pas porter de vêtements amples ou des accessoires long (type écharpes) qui pourraient s'enrouler autour de l'axe de la machine en rotation
- Manipuler l'appareil avec précaution. Se référer à la notice pour identifier les EPI (équipements de protection individuelle) à utiliser en fonction de l'application.
- Utiliser l'appareil exclusivement sur une surface stable et plane.
- En présence de liquides dangereux (corrosif, toxiques ou irritants) ou tiède (au-dessus de 40°C) mettre les protections appropriées gants et lunettes de protection.
- Il est strictement interdit d'utiliser l'appareil pour des liquides ayant une température supérieure à 60°C.
- L'appareil n'est pas prévu pour une utilisation de produits cryogéniques ou sous pression.
- Cet équipement n'est pas conçu ni certifié pour une utilisation en atmosphère explosive (ATEX). Son utilisation dans de telles zones est strictement interdite.
- Vérifier le couple à appliquer avant toute manipulation afin de prévenir le risque de bris de verre. Porter des gants adaptés pour toute opération de serrage.
- Être attentif au risque de pincement lié au mécanisme de la sauterelle.

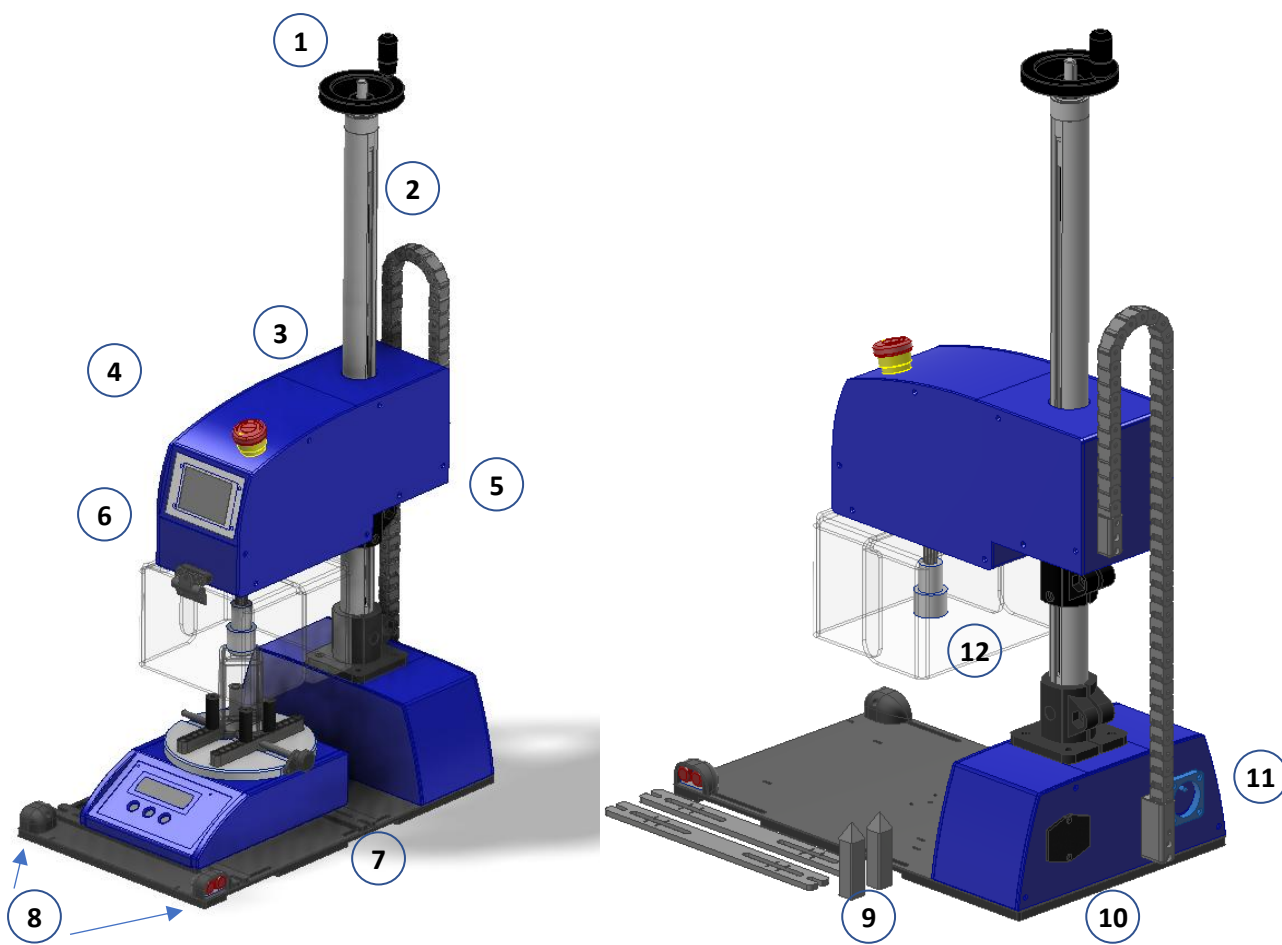
I. Description générale

Le REPEATORK a pour but de motoriser le visage et dévissage d'échantillons en offrant la possibilité de :

- Réutiliser ses couplemètres existants
- Eviter les troubles musculosquelettiques (TMS).
- Améliorer la répétabilité

Le REPEATORK est composé d'une plaque de base sur laquelle il faut fixer un couplemètre, la plupart des modèles sont compatibles, d'un bloc d'alimentation et d'un bloc moteur qui glisse sur le mat pour s'adapter à la hauteur des échantillons

Le REPEATORK, est livré sans couplemètre et le mors de serrage est livré selon vos besoins et le conseil de votre revendeur



1 : Volant de « montée / descente » du bloc moteur

2 : Mat de « montée / descente »

3 : Bloc moteur

4 : Panneau de commande (Ecran tactile)

5 : Chenille porte-câble

6 : Visière de sécurité

7 : Support d'adaptation pour couplemètre (Pour fixation et centrage)

8 : 4 boutons : 2 pour la commande bimanuelle, 2 pour le choix de rotation et de démarrage de cycle.

9 : Cônes de centrage

10 : Prise d'alimentation

11 : Prise déportée pour alimentation du couplemètre (Alimentation auxiliaire)

12 : Axe de rotation sur lequel le serrage doit être fixé

II. Spécifications techniques

	REPEATORK
Dimensions (mm)	L300xP500xH700
Poids	20 Kg
Alimentation électrique	110V / 230V – 50Hz / 60Hz
Hauteur Maximale de l'échantillon	250mm (530mm en option)
Diamètre Maximal de l'échantillon	140mm
Environnement	4°C à 37°C Humidité relative : 30 % à 80 % HR
Ecran	3.5' Tactile
Vitesse de rotation minimale	1 tour / minute
Vitesse de rotation maximale	60 tours / minute
Couple maximum	10 N.m
Classification IP	IP 54
Niveau sonore	<40 dB
Consommation électrique	0,5Kw

III. Options disponibles

- Mors de forme
- Serrage HELITORK
- Connexion à un couplemètre ACRN
- Règle numérique de hauteur
- Dispositif d'appui sur bouchon de sécurité pendant la rotation (CRC)

IV. Manuel d'utilisation

A. Installation de l'appareil



VEILLEZ A LIRE LES CONSIGNES DE SECURITE AVANT INSTALLATION

MISE EN PLACE DU REPEATORK, MONTAGE ET CENTRAGE DU COUPLEMETRE

- Déballer l'appareil de son carton. Prenez soin à garder le carton d'origine pour le réutiliser pour d'éventuel futurs transports.
- Manipulez l'équipement avec précaution, à 2 personnes. Prévoir des gants et chaussures pour tout déplacement.
- Installez l'appareil sur une surface plane, horizontale et suffisamment solide pour supporter le poids de l'appareil.
- N'installez pas l'appareil dans un environnement chaud et humide, par exemple à côté d'une source de chaleur telle qu'un radiateur.
- Afin de limiter le risque de contact avec les éléments en rotation, il est important de ne pas installer l'appareil dans une zone passante de l'atelier.
- Assurer un éclairage uniforme d'au moins **500 lux** sur le plan de travail afin de lire correctement les valeurs affichées et de manipuler les échantillons en toute sécurité.

B. Montage et centrage du couplemètre

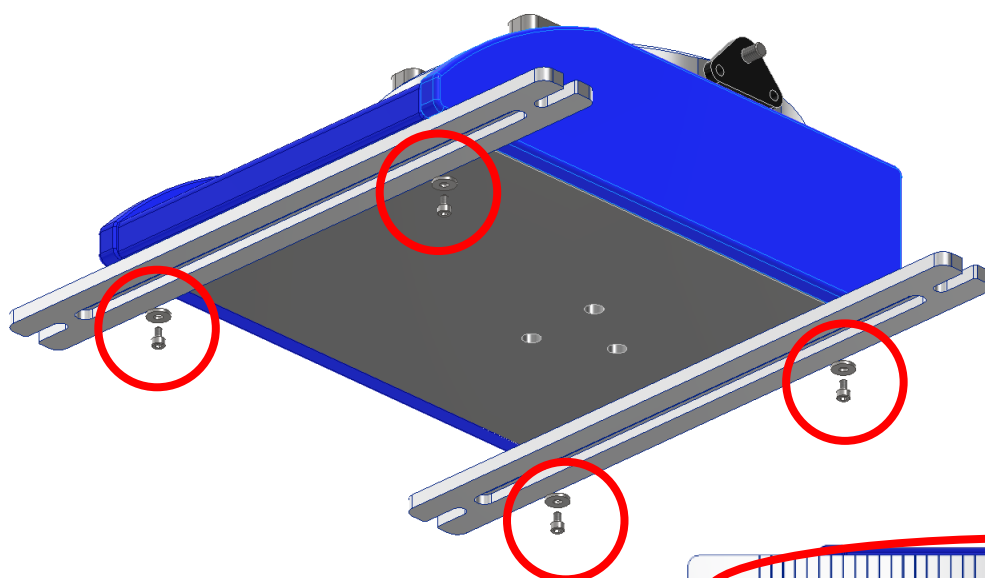


LE CENTRAGE DU COUPLEMETRE ET DE L'AXE DE ROTATION EST PRIMORDIAL LORS DE L'INSTALLATOIN.

**UN CENTRAGE APPROXIMATIF NE PERMET PAS D'OBTENIR DES MESURES DE COUPLE FIABLES
TOUTES LES MANIPULATIONS DECRITES CI-DESSOUS DOIVENT ETRE FAITES DELICATEMENT
SOUS RISQUE D'ENDOMAGEMENT DU CAPTEUR**

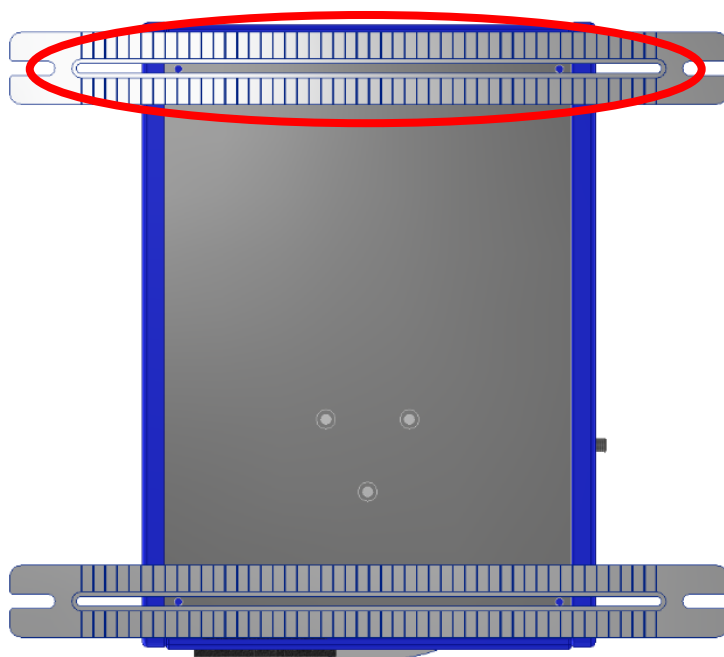
C. Montage des supports sur le couplemètre

1. Retirer les pieds du couplemètre
2. Visser les plaques support tel que décrit ci-dessous sans les serrer fort
3. Des traits de positionnement vous permettent de pré-centrer approximativement le couplemètre sur ces supports
4. Serrer les vis
5. Installer le couplemètre et les supports sur la plaque de base
6. Installer les cônes de centrage sur l'axe de rotation et dans le serrage du couplemètre et baisser le bloc moteur
7. Jouer avec le placement du couplemètre et serre les vis pour verrouiller la position en serrant fermement les 4 vis



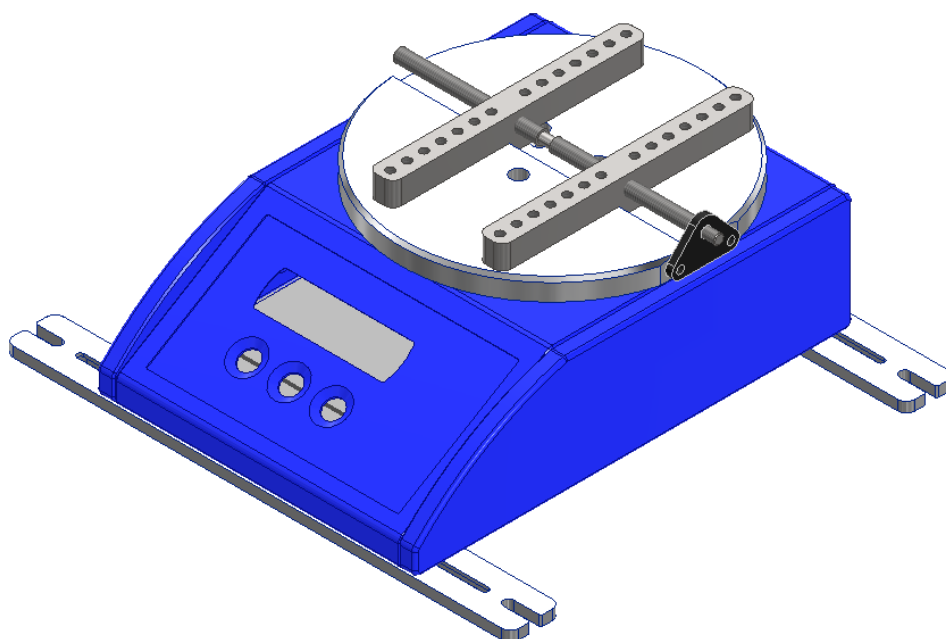
Vis en lieu et place des pieds

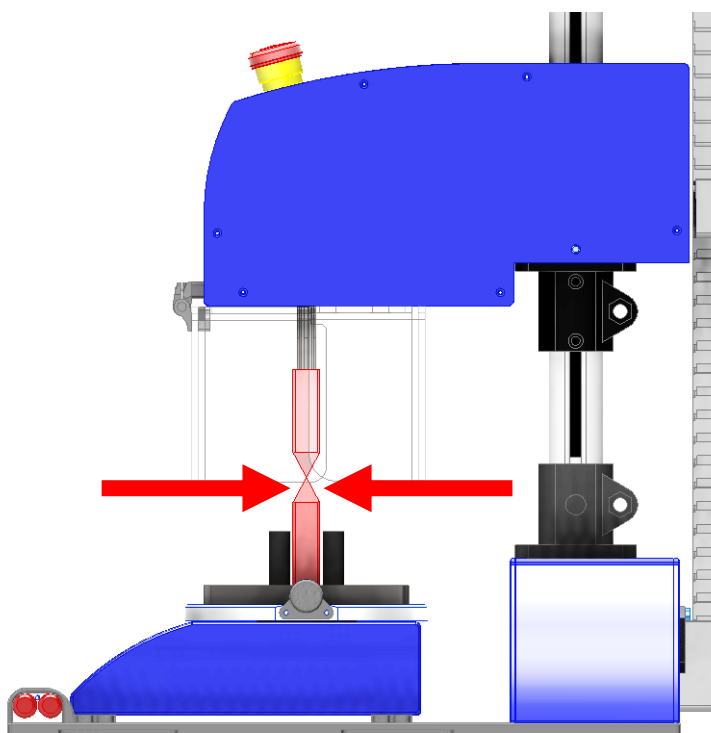
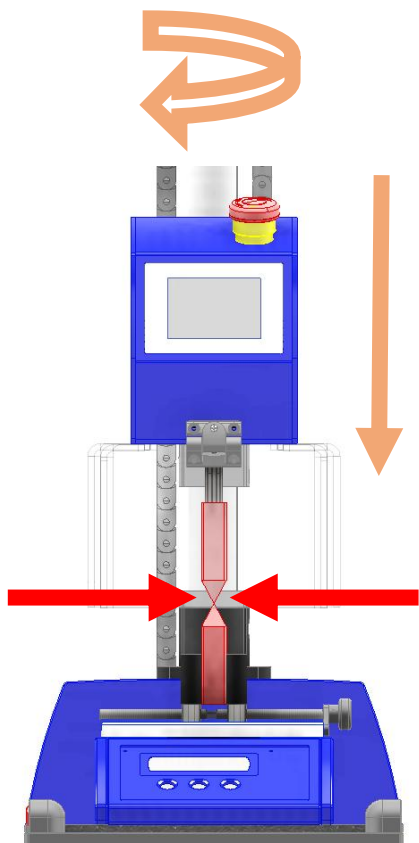
Traits de positionnement



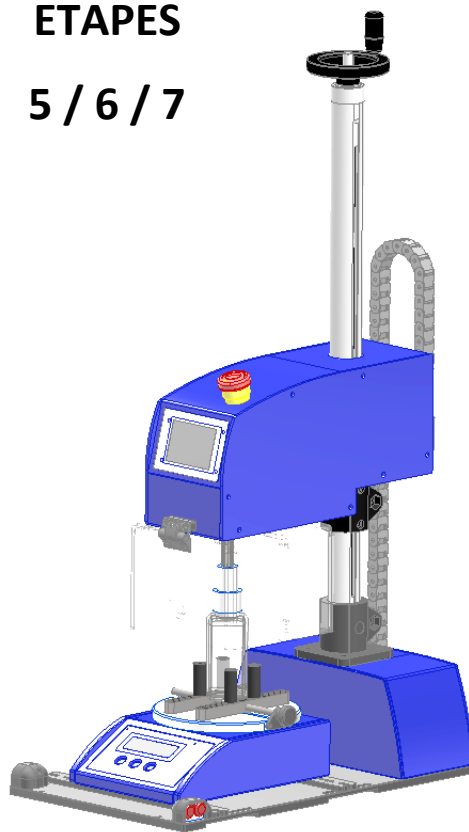
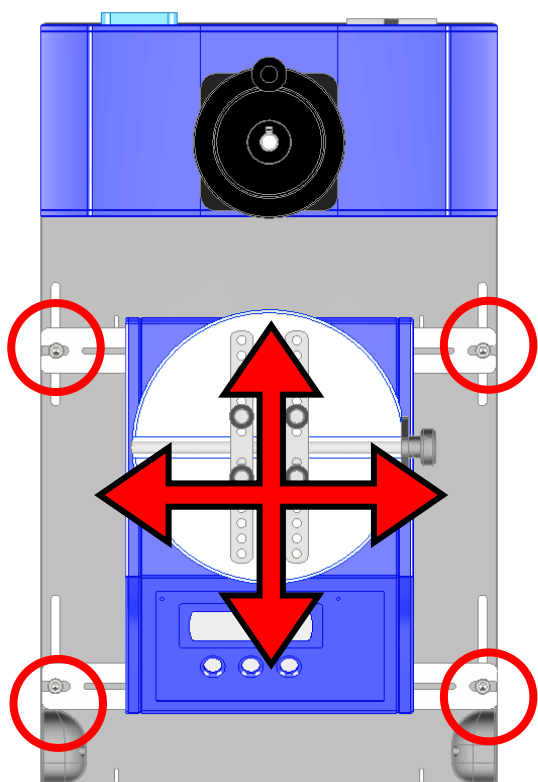
ETAPES

1 / 2 / 3 / 4





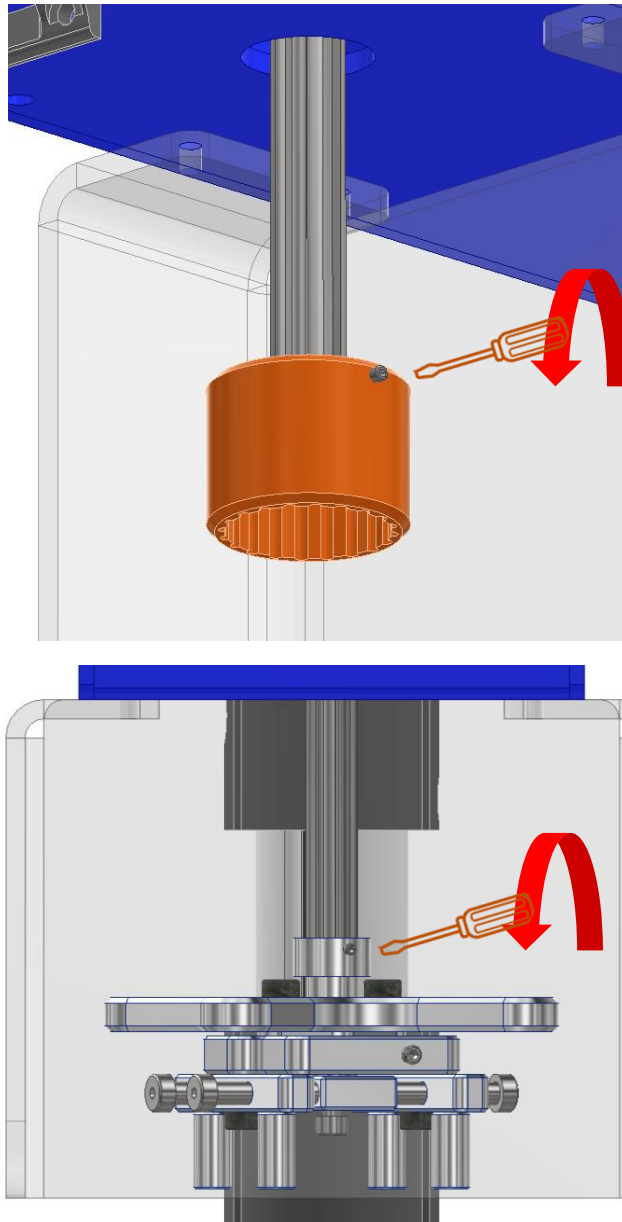
ETAPES
5 / 6 / 7



D. Montage du serrage ou du mors de forme

Pour répondre à la grande variété des besoins des utilisateurs du REPEATORK, il est possible d'adapter la terminaison de l'axe en rotation. ACRN propose toute une gamme de serrage et mors de forme qui correspond à la majorité des usages (grande série de production, faible couple, rapidité de changement de série etc...).

Pour fixer le serrage ou le mors, glisser l'extrémité dans sur l'axe cannelé et serrer les vis de pressions fermement.



E. Démontage de l'appareil

Le démontage de l'appareil doit être réalisé avec soin afin d'assurer la sécurité des opérateurs.

Mise hors tension et déconnexion

- Mettre l'appareil hors tension par commutation du situé à bouton arrière de l'appareil.
- Débrancher l'ensemble des câbles d'alimentation, celui de l'appareil sans oublier le couplemètre installé.
- S'assurer qu'aucun câble ne reste sous contrainte ou susceptible d'être endommagé lors du déplacement.

Retrait de l'échantillon

- Retirer l'échantillon ou tout accessoire fixé sur la zone de mesure.
- Vérifier que la zone d'essai est libre de tout obstacle avant de poursuivre les opérations.

Déplacement dans le site d'exploitation

- Manipuler l'appareil avec précaution. Prévoir des gants et chaussures de sécurité.
- En raison du poids total de l'appareil et son couplemètre (< 25 kg), deux personnes sont nécessaires pour soulever l'appareil.
- Pour les déplacements au sol, privilégier l'utilisation d'un chariot stable et adapté à la charge.
- Éviter tout choc, vibration excessive ou mise en contrainte des éléments mécaniques.

Stockage temporaire

- Déposer l'appareil sur une surface plane et stable.
- Protéger les éléments sensibles contre la poussière, l'humidité et les chocs (capots, connecteurs, zone de mesure).

F. Utilisation de l'appareil

a. Généralités

L'appareil permet d'effectuer des vissages et dévissages à une vitesse prédéfinie. Pour les deux sens de rotations, plusieurs conditions d'arrêt sont possibles (Arrêt sur angle, sur couple...)

Les interface de paramétrage permettent de configurer **INDEPENDAMMENT** les mouvements de serrage et de desserrage selon vos critères, permettant de créer des séquences élaborées de vissage et dévissage.

Exemples de fonctionnement possible :

- Obtention d'un couple de dévissage maximal
- Obtention d'un couple de dévissage maximal puis revissage jusqu'à un couple défini
- Connaître le couple de torsion d'une pièce selon un angle prédéfini
- Effectuer des dévissage et revissage précis en angle
- ...

Fonctionnement normal de l'appareil

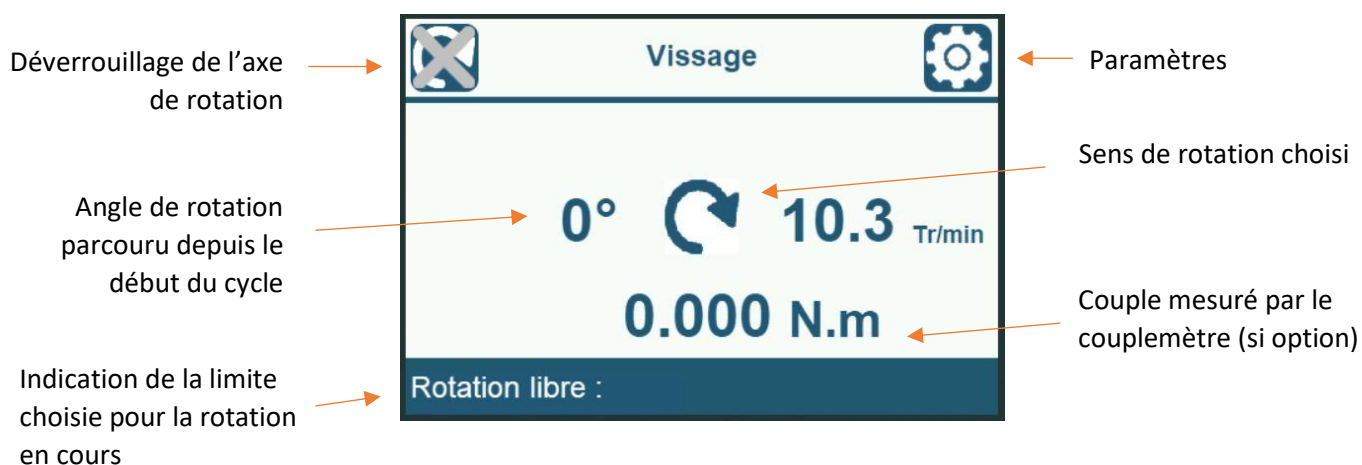
Pour effectuer un mouvement il est nécessaire de :

- 1-Baisser la visière de sécurité (possibilité de désactiver la sécurité, voir section paramètres)
- 2-Renseigner les paramètres du mouvement (soit paramètres de vissage, soit de dévissage)
- 3-Choisir le sens du mouvement effectuer
- 4-Lancer le mouvement

Ces étapes sont détaillées ci-après.

b. Interfaces et paramétrage des mouvements

1. Ecran principal



2. Paramétrage des mouvements

le bouton,  donne accès à la première page des paramètres :

Page 1 - Paramétrage du mouvement de vissage 1/2

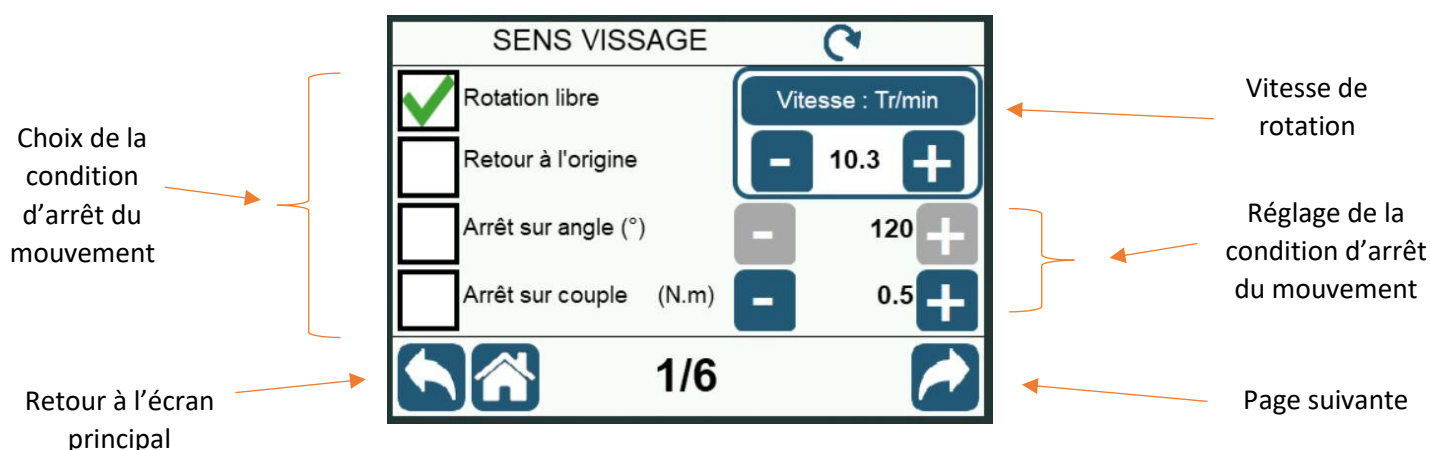
Page 2 - Paramétrage du mouvement de vissage 2/2

Page 3 - Paramétrage du mouvement de dévissage 1/2

Page 4 - Paramétrage du mouvement de dévissage 2/2

Page 5 - Paramétrage de la sécurité

Page 6 - Paramétrage de la langue



Détails des conditions d'arrêt du mouvement :

- **Rotation libre** : rotation dans le sens à la vitesse choisie tant que les boutons de commande sont maintenus enfoncés par l'opérateur.
- **Rotation 'Retour à l'origine'** : Rotation jusqu'à ce que l'angle mesuré atteigne l'angle final mesuré lors de la précédente rotation. Ce mouvement ne fonctionne que si ce mouvement intervient après un mouvement dans le sens inverse.
Exemple d'utilisation : on souhaite connaître le couple maximal de dévissage d'un bouchon et remettre le bouchon dans sa position initiale.
 Cette option permet de revenir à l'angle initial même si l'angle de dévissage du bouchon change à chaque échantillon.
- **Rotation 'Retour à l'origine'** : Rotation qui démarre depuis le dernier angle mesuré lors de la précédente rotation et qui diminue jusqu'à atteindre 0. Une fois le 0 atteint, la rotation continue à sa vitesse d'approche.
Exemple d'utilisation : on souhaite connaître le couple maximal de dévissage d'un bouchon et remettre le bouchon dans sa position initiale.
 Cette option permet de revenir à l'angle initial même si l'angle de dévissage du bouchon change à chaque échantillon.
- **Rotation avec arrêt sur angle** : rotation dans le sens à la vitesse choisie tant que l'angle mesuré depuis le début de la rotation est inférieur à la valeur choisie.
- **Rotation avec arrêt sur couple** : rotation dans le sens à la vitesse choisie tant que le couple mesuré sur le couplement est inférieur au couple sélectionné (Cette fonctionnalité n'est possible qu'avec l'utilisation d'un couplemètre ACRN)



Si aucun couplemètre n'est relié au REPEATORK alors les options concernant le couple seront désactivées

SENS VISSAGE		
Vitesse d'approche Tr/min	 0.5 	
Angle d'approche (°)	 30 	
Couple d'approche (%)	 80 	
  2/6 		

Détails des paramètres complémentaires du mouvement :

Vitesse et angle d'approche : Afin d'améliorer la précision d'arrêt sur angle tout en conservant une vitesse de rotation élevée il est possible de régler l'angle à partir duquel il est préférable de ralentir la rotation.

Par exemple, sur un mouvement souhaité de 90° à 5 tour/min, en paramétrant l'angle d'approche à 5° et la vitesse d'approche à 1 tour/min, l'appareil effectuera la séquence suivante :

- 1- Rotation de 85° à 5 tour/min
- 2- Rotations de 5° à 1 tour/min

Vitesse et couple d'approche : Afin d'améliorer la précision d'arrêt sur couple et éviter les surcharge capteur il est possible de régler l'angle à partir duquel il est préférable de ralentir la rotation. La valeur de début de ralentissement est un pourcentage du couple limite cible (paramétré dans l'écran précédent)

Par exemple, sur un mouvement souhaité en rotation jusqu'à une limite de couple de 5 N.m à 5 tour/min et un couple d'approche à 90% et la vitesse d'approche à 1 tour/min, l'appareil effectuera la séquence suivante :

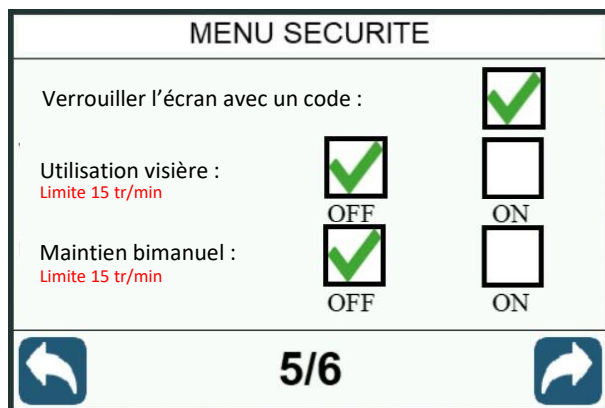
- 1- Rotation 5 tour/min jusqu'à ce que l'appareil mesure 4,5N.m (= 90% de 5N.m)
- 2- Rotation à 1 tour/min jusqu'à ce que l'appareil atteigne 5N.m



Suite au ralentissement due à l'approche du couple cible, si le couple mesuré repasse en dessous de la valeur du couple d'approche alors l'appareil ne reprendra pas sa vitesse initiale mais restera en vitesse d'approche



Si aucun couplemètre n'est relié au REPEATORK alors les options concernant le couple seront désactivées



Utiliser un code de sécurité : permet de verrouiller l'accès aux paramètres à partir de l'écran principal. Le code est fixe.
Ce code est 76

Utilisation de la visière : Par défaut à ON. Il est possible de désactiver l'utilisation de la visière en mettant à OFF.
Le code de déverrouillage est 76



ATTENTION, ce mode implique la désactivation d'un élément de sécurité. Il nécessite une grande vigilance de l'utilisateur afin de ne pas approcher de la machine en rotation. La vitesse est alors limitée à 15tr/min. ACRN préconise de laisser active la visière afin d'éviter tout risque à l'utilisateur de l'appareil.

Maintien bimanuel : Par défaut à ON. Il est possible de désactiver le maintien bimanuel de la commande d'entraînement en mettant à OFF. Le code de déverrouillage est 76



ATTENTION, ce mode implique la désactivation d'un élément de sécurité. Il nécessite une grande vigilance de l'utilisateur afin de ne pas approcher de la machine en rotation. La vitesse est alors limitée à 15tr/min. ACRN préconise de laisser actif la commande en bimanuel afin d'éviter tout risque à l'utilisateur de l'appareil.

Mode de fonctionnement :

- 1- Choisir le sens en appuyant sur un bouton de direction
- 2- Lancer le mouvement avec une pression unique sur le 2eme bouton de lancement à proximité du bouton de direction
- 3- Si nécessaire arrêt avec un appui sur n'importe quel bouton



Cette page permet de choisir la langue d'utilisation de l'appareil

3. Choisir le sens du mouvement à effectuer et lancer le mouvement

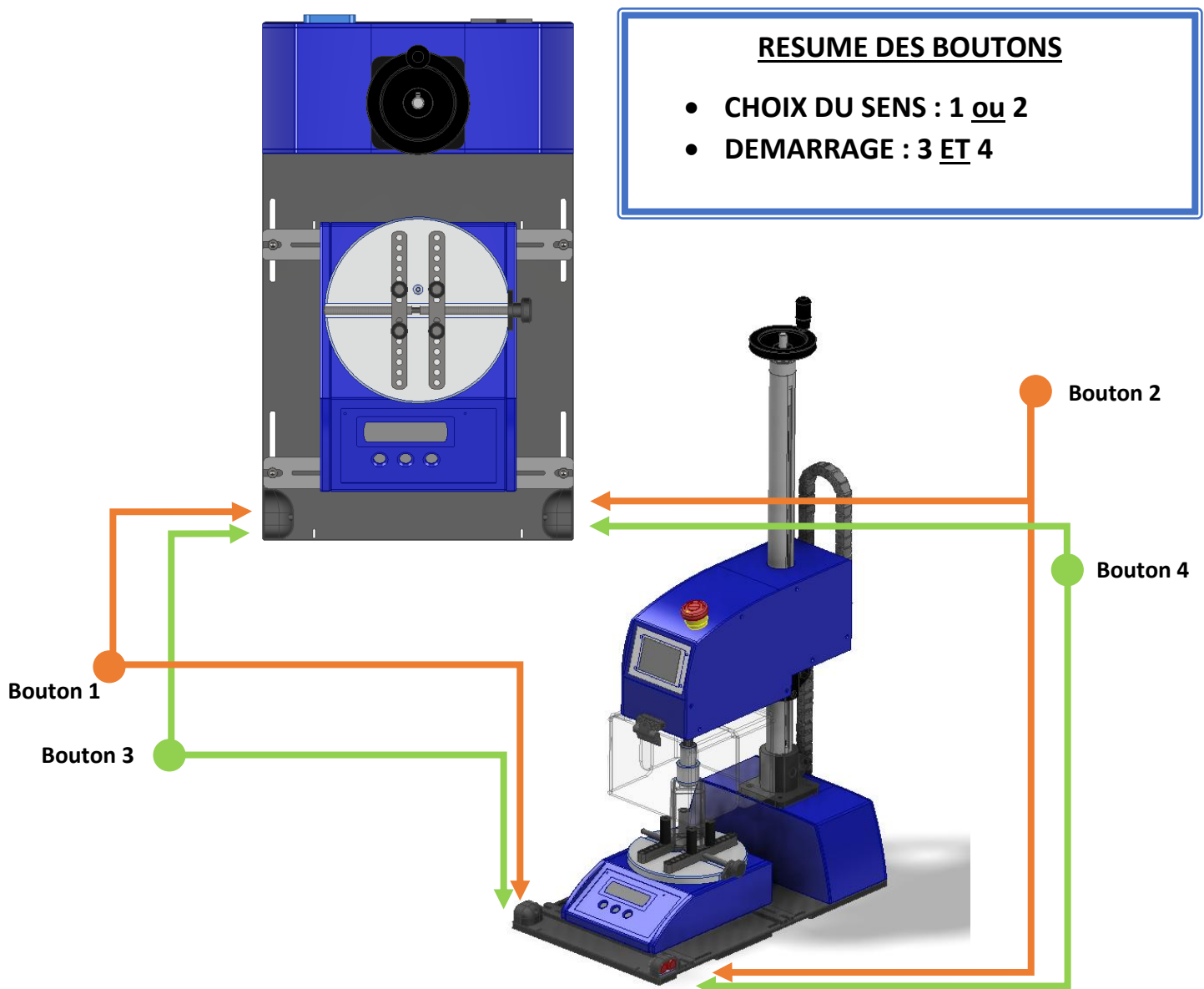
Une fois les mouvements de vissage et dévissage paramétrés, il faut choisir le sens de rotation avant de lancer le mouvement. Pour cela, il faut utiliser la commande bimanuelle :

Etape 1 - Sélectionner le sens de rotation en appuyant sur les boutons **1 OU 2** (Bouton 1 = sens dévissage et Bouton 2 = sens vissage). En fonction du choix, la flèche du sens de rotation se met à jour sur l'écran principal.

Etape 2 – Lancer le mouvement en appuyant **SIMULTANEMENT** sur les boutons **3 ET 4**

Condition d'arrêt du mouvement

- Selon les paramètres du mouvement (couple ou angle).
- Dès que l'un des boutons 3 ou 4 est relâché par l'opérateur.
- Dès que la visière est relevée (si l'obligation d'utilisation de la visière a bien été activée (par défaut)).
- Dès que l'arrêt d'urgence est actionné.



a. Blocage manuel de la rotation

Lors du verrouillage de la pince HELITORK, il est possible que l'arbre du moteur tourne avec le serrage.

Pour éviter ce phénomène, qui peut entraîner des problèmes d'alignement, le bouton  bloque la rotation du moteur lorsqu'il est enfoncé.

b. Verrouillage de l'écran

Il est possible de verrouiller le REPEATORK afin de garantir que les paramètres de configuration soient conformes au besoin.

Le verrouillage empêche l'accès au menu des paramètres.

Il est néanmoins possible d'actionner les boutons.

Afin de débloquent le verrouillage, il faut appuyer sur  et taper le code 76. l'icône  apparaît.

L'écran se verrouillera automatiquement après une période d'inactivité de 30s. Il est possible de

Reverrouiller manuellement l'appareil en appuyant sur 

Il est possible d'activer ou de désactiver le verrouillage dans les paramètres de l'appareil

c. Configuration du couplemètre

Pour permettre à l'appareil de fonctionner avec votre couplemètre « NBA » ou « NCA », ou Skilltork il faut suivre la procédure suivante :

- 1-Allumer l'appareil.
- 2-Appuyer sur les 3 boutons simultanément jusqu'à ce que le menu « Config. Générale » apparaisse.
- 3-Sélectionner le menu « Conf. RS232 »
- 4-Changer le Baudrate en « 9600 bd »
- 5-Choisir « IMP » pour la fonction de la touche de gauche
- 6-Dans le cas d'un « NCA » : désactiver l'option SP712 : « SP712 OFF »
- 7-Appuyer sur FIN
- 8- Sélectionner le menu « Conf. Ticket »
- 9-Désactiver toutes les options
- 10-Appuyer sur FIN
- 11-Redémarrer l'appareil et le couplemètre

G. Utilisation de la règle numérique (OPTION)

La règle digitale permet de connaître avec précision la position en hauteur de la colonne. Cela permet d'améliorer la répétabilité du dévissage par un positionnement identique et de régler plus rapidement la hauteur de la colonne lors d'un changement d'échantillon



a. Fonctionnement

La règle digitale affiche la hauteur lors du déplacement. Il n'est pas nécessaire d'éteindre ou d'allumer la règle avant et après utilisation, la règle se met en veille et se réactive automatiquement lorsqu'elle détecte un mouvement de colonne. Il est néanmoins possible de l'éteindre et l'allumer en appuyant sur ON/OFF, sans perte de la position courante

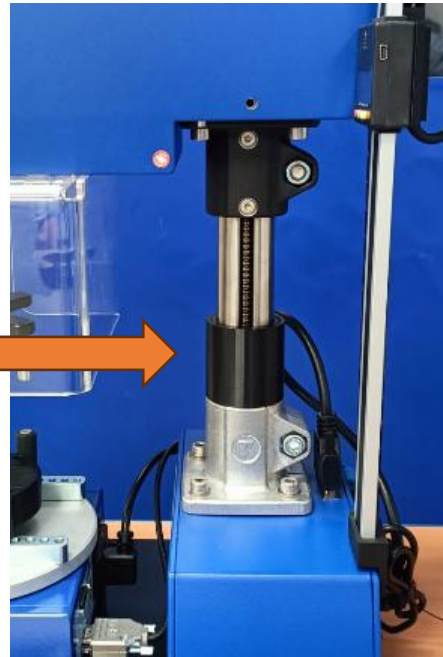
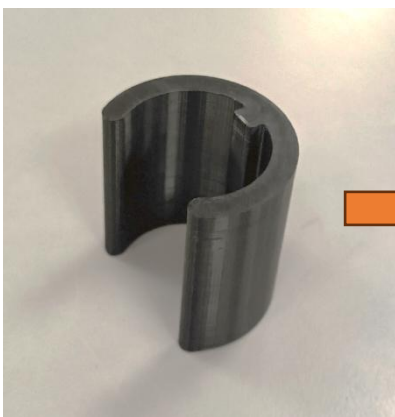
b. Réglage du 0

En cas d'appui sur le 0 par erreur ou en cas de changement de lot ou tout autre raison, il peut être nécessaire de refixer la position initiale afin de pouvoir retrouver les réglages initiaux (Zéro absolu).

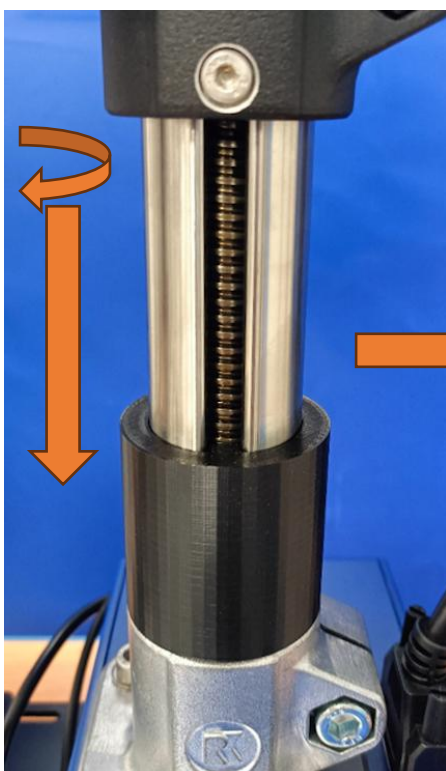
ACRN fourni une cale de réglage de position initiale qui permet de revenir à la configuration usine de manière certaine. La fixation de ce 0 à cette hauteur prédéfinie est un choix de la part d'ACRN, mais il est possible de fixer son propre 0 pour des raisons opérationnelles ou qui sont propres au process de contrôle. Pour cela il faudra que la personne en charge du contrôle mette en place un moyen répétable de fixer la position initiale (cale, réglet posé sur le châssis etc..) pour retrouver le zéro absolu défini par le responsable de cette opération.

Afin de procéder au réglage avec le matériel ACRN :

- 1- Loger la cale sur la colonne



- 2- Mettre la colonne en appui en la descendant



3- Appuyer sur le 0 de la règle

Le zéro « absolu » est désormais fixé

Il est alors possible de refixer un zéro « relatif » dont la position sera maîtrisée.

Exemple : fixation d'un 0 relatif 35cm au-dessus du zéro absolu. Peut constituer un « zéro usine »

Cette méthode garantit le positionnement répétable.

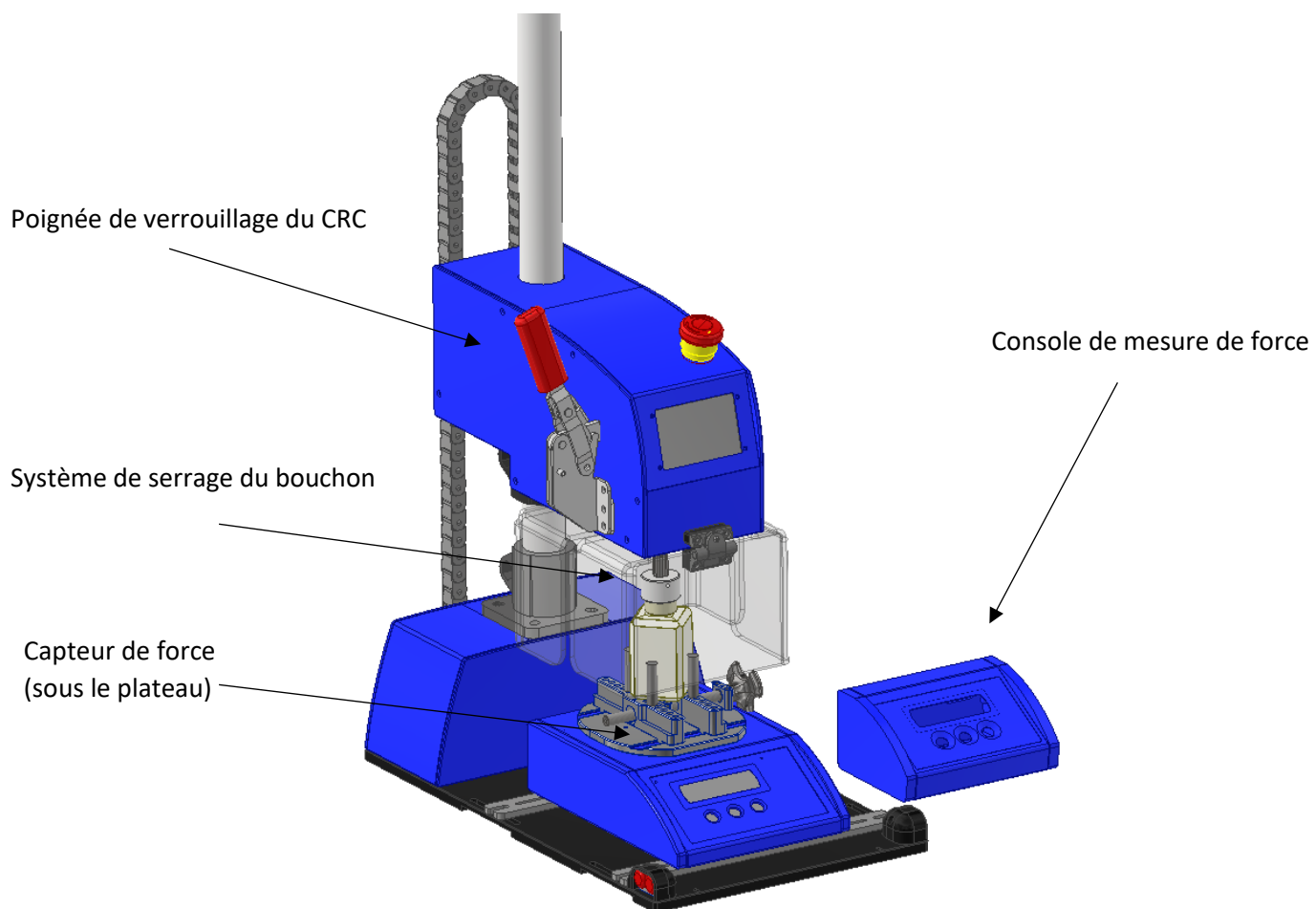


H. Utilisation du système d'actionnement des bouchons de 'sécurité enfant' ou CRC (OPTION)

Les bouchons à système CRC (Child-Resistant Closure), nécessitent un appui d'une force minimale afin de pouvoir procéder au dévissage. L'option CRC du Repeatork permet d'effectuer cet appui sans manipulation de masses lourdes et tout en gardant le système de battement ergonomique de la tête de dévissage pour l'installation et la désinstallation des échantillons.

Cette option nécessite une adaptation de la machine (effectuée en atelier) et d'un ajout d'un capteur de force et d'une console de mesure.

a. Schéma d'installation

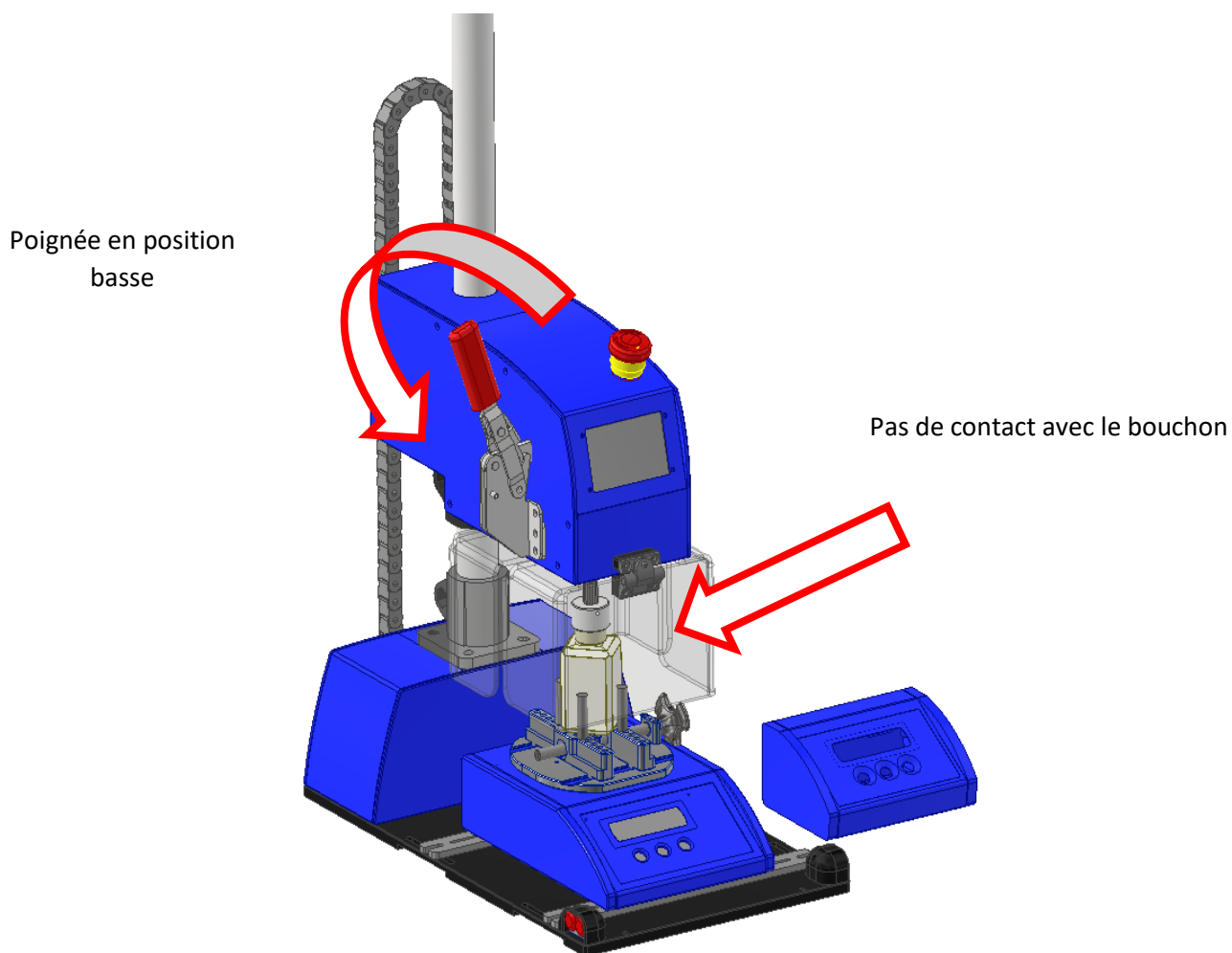


b. Description et fonctionnement

Pour procéder aux essais CRC :

1- Vérifier que le système CRC est déverrouillé

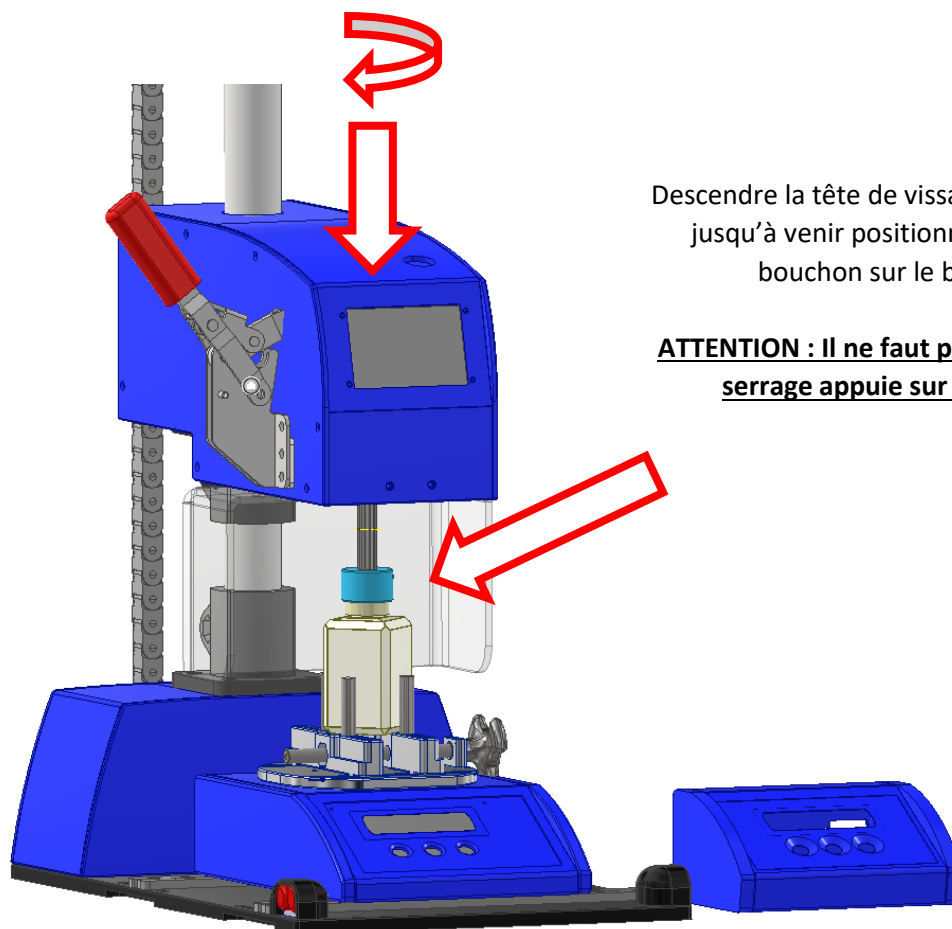
- La poignée doit être sur sa position basse
- Le système de serrage du bouchon ne doit pas être en contact avec le bouchon



2- Tarage du capteur de force

Tarer la console de mesure pour une force affichée à 0

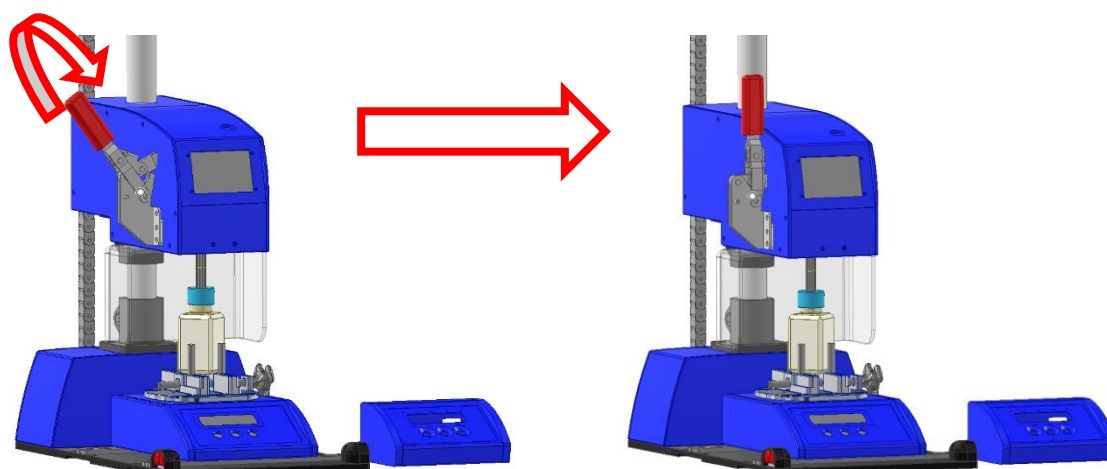
3- Installer l'échantillon dans la partie basse et haute



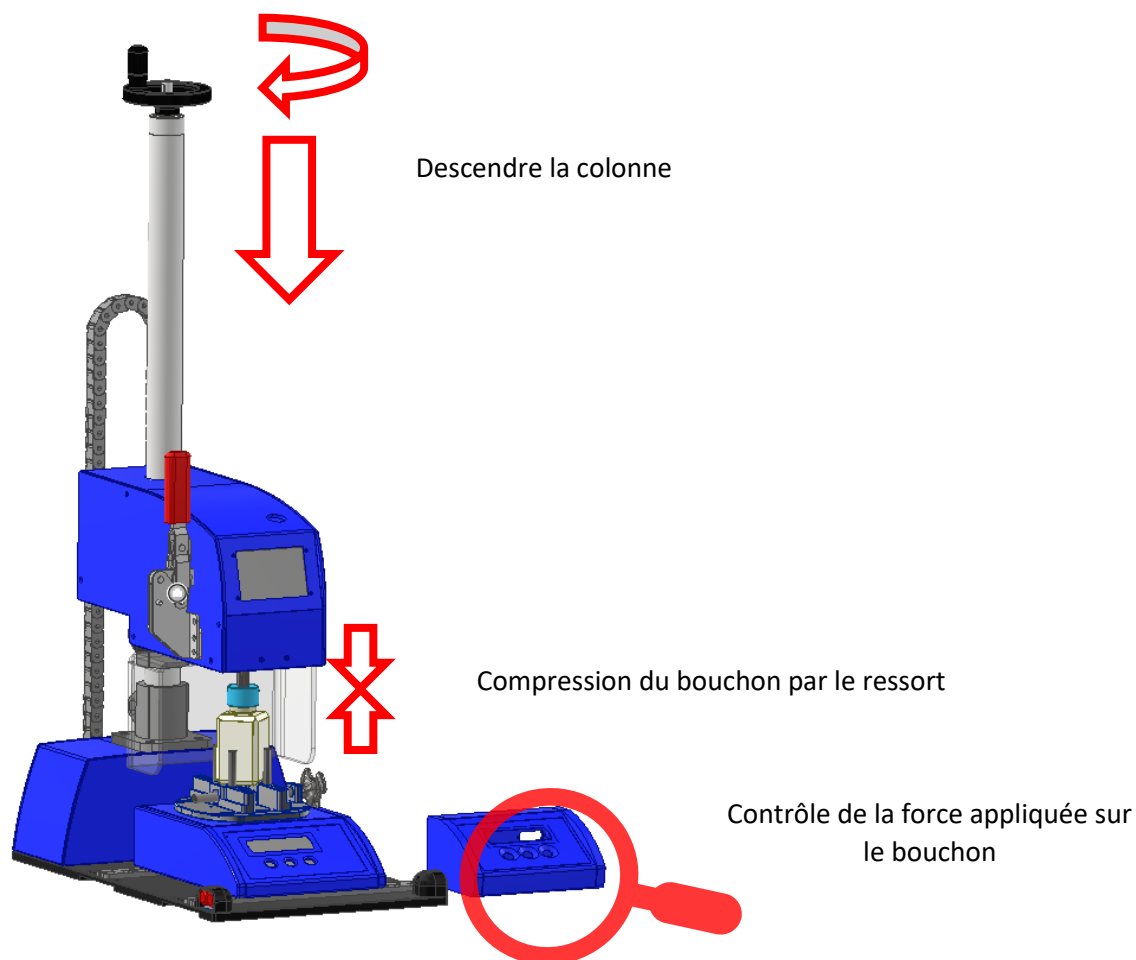
Descendre la tête de vissage avec le volant jusqu'à venir positionner le mors du bouchon sur le bouchon.

ATTENTION : Il ne faut pas que la tête de serrage appuie sur le bouchon

4- Verrouiller le système CRC



5- Descendre la colonne jusqu'à la force d'action désirée, affichée sur la console

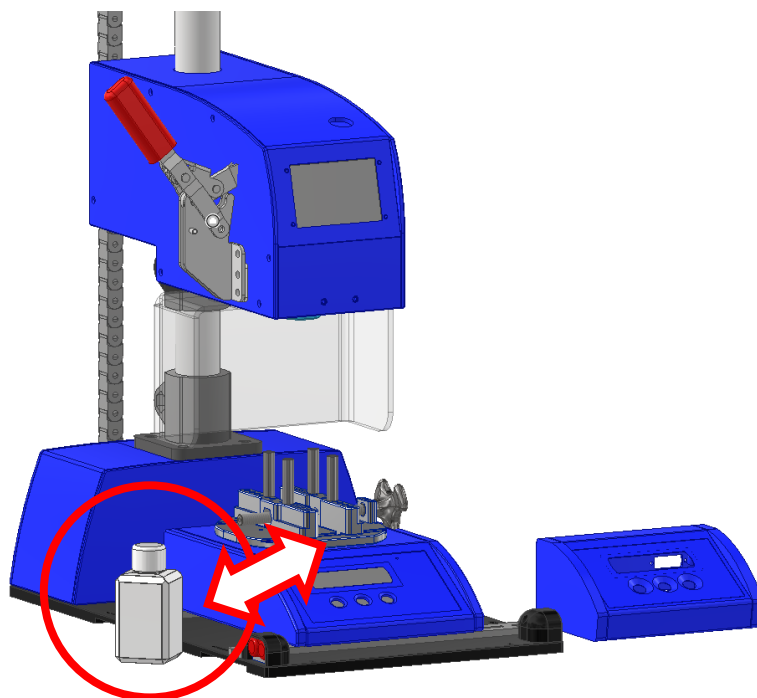


6- Procéder au dévissage avec le Repeatork en choisissant la direction devissage puis en appuyant sur les 2 boutons simultanément (commande bimanuelle)

7- Déverrouiller le système CRC et changer d'échantillon

Une fois réglé, il n'est pas nécessaire régler de nouveau la force d'appui entre 2 échantillons identiques.

ATTENTION : Dès que le volant de réglage de hauteur est actionné en montée ou en descente, il est nécessaire de revérifier la valeur de force appliquée sur le bouchon.



V. Entretien - Opérations de maintenance

A. Entretien

OPERATION	FREQUENCE	OBSERVATION
Contrôle de l'état général de la machine	A chaque utilisation	L'appareil doit être en bon état apparent avant tout utilisation.
Vérification de l'étalonnage du capteur	1 fois par an	Contacter ACRN pour la réalisation de l'étalonnage
Vérification de l'étalonnage de la vitesse de rotation	1 fois par an	Contacter ACRN pour la réalisation de l'étalonnage
Tests des organes de sécurité : Visière, bouton d'arrêt d'urgence, commande bimanuelle.	1 fois par semaine	Contacter immédiatement ACRN en cas d'organe de sécurité défectueux.

B. Nettoyage

L'appareil est adapté à différents environnements industriels.

Un nettoyage régulier à l'eau tiède avec un détergent doux (pH entre 6 et 8) suffit pour en assurer la propreté et la longévité.

L'usage de produits fortement acides, alcalins, abrasifs ou de solvants puissants est **interdite** car ils peuvent altérer la finition de surface.

VI. Transport hors du site d'exploitation de l'appareil

Pour tout transport, il est fortement recommandé de placer l'appareil dans un carton adapté, équipé de mousses ou de garnitures de calage. Lors de l'expédition, veillez à bien refermer le carton et à le fixer solidement sur une palette de transport.

Remarque : Après tout transport, se référer aux instructions d'installation en toute sécurité avant toute remise en service du dynamomètre.

VII. FAQ – Questions fréquentes

- **L'appareil ne démarre pas ou le couplemètre branché sur l'alimentation auxiliaire ne s'allume pas**
 - 1-Vérifiez que vous avez bien brancher l'appareil et allumé l'interrupteur à l'arrière de l'appareil.
 - 2-Vérifiez que le bouton d'arrêt d'urgence est bien relâché
 - 3- Vérifiez l'état du fusible dans la prise principale de l'appareil situé dans l'interrupteur à l'arrière de l'appareil (un fusible de secours est livré avec l'appareil)

Si malgré ces contrôles l'appareil ne démarre pas, veuillez contacter votre revendeur
- **L'appui sur les boutons latéraux ne fait pas tourner le moteur**
 - 1-Vérifier que vous avez bien baissé la visière de sécurité. Si ce n'est pas le cas, l'icône  apparaît sur l'écran
 - 2-Pour des raisons de sécurité d'utilisation, après un appui sur le bouton RUN, les boutons de la commande bimanuelle doivent être appuyés simultanément et laissés enfoncés le temps de la rotation de l'appareil.
- **Le bloc moteur fixé sur le mat à du jeu et bouge lors du 'monter/baisse' ou lors de la rotation**

Vérifier que la vis interne au boîtier située sur le flan du boîtier bleu est convenablement serrée. Si cette molette n'est pas assez serrée, le boîtier aura trop de liberté et le centrage avec le couplemètre ne sera pas assuré. Si la molette est trop serrée, il deviendra difficile de monter et de baisser le boîtier fixer sur le mât à l'aide du volant.
- **La valeur du couplemètre n'apparaît pas sur l'écran principal**
 - 1-Vérifier que le couplemètre est bien relié l'appareil.
 - 2-Vérifier que le couplemètre est bien configuré pour l'appareil.

VIII. Déclaration de conformité

DECLARATION DE CONFORMITE CE

La société ACRN située au Parc d'Activités du Moulin d'Ecalles 76750 Buchy France

Déclare que l'équipement suivant :

ACRN
ZA MOULIN ECALLES
76 750 BUCHY – France

Désignation : Couplemètre
Motorisé

Type : REPEATORK

S/N : RPT251101

Année de Fabrication : 2025

Alim. Elec. 230V AC 50Hz



est conforme aux dispositions réglementaires définies par l'annexe I de la directive européenne 2006/42/CE qui concerne les règles techniques et les procédures de certification de conformité qui lui sont applicables,

ainsi qu'à la directive européenne 2014/30/EU relative à l'harmonisation des législations des états membres concernant la compatibilité électronique.

Ces équipements sont validés selon la norme suivante :

- **EN 61326-1 : 2013** Matériel électrique de mesure, de commande et de laboratoire, exigences relatives à la CEM. Exigences générales.

Editeur de la notice technique : Etienne DUPUY

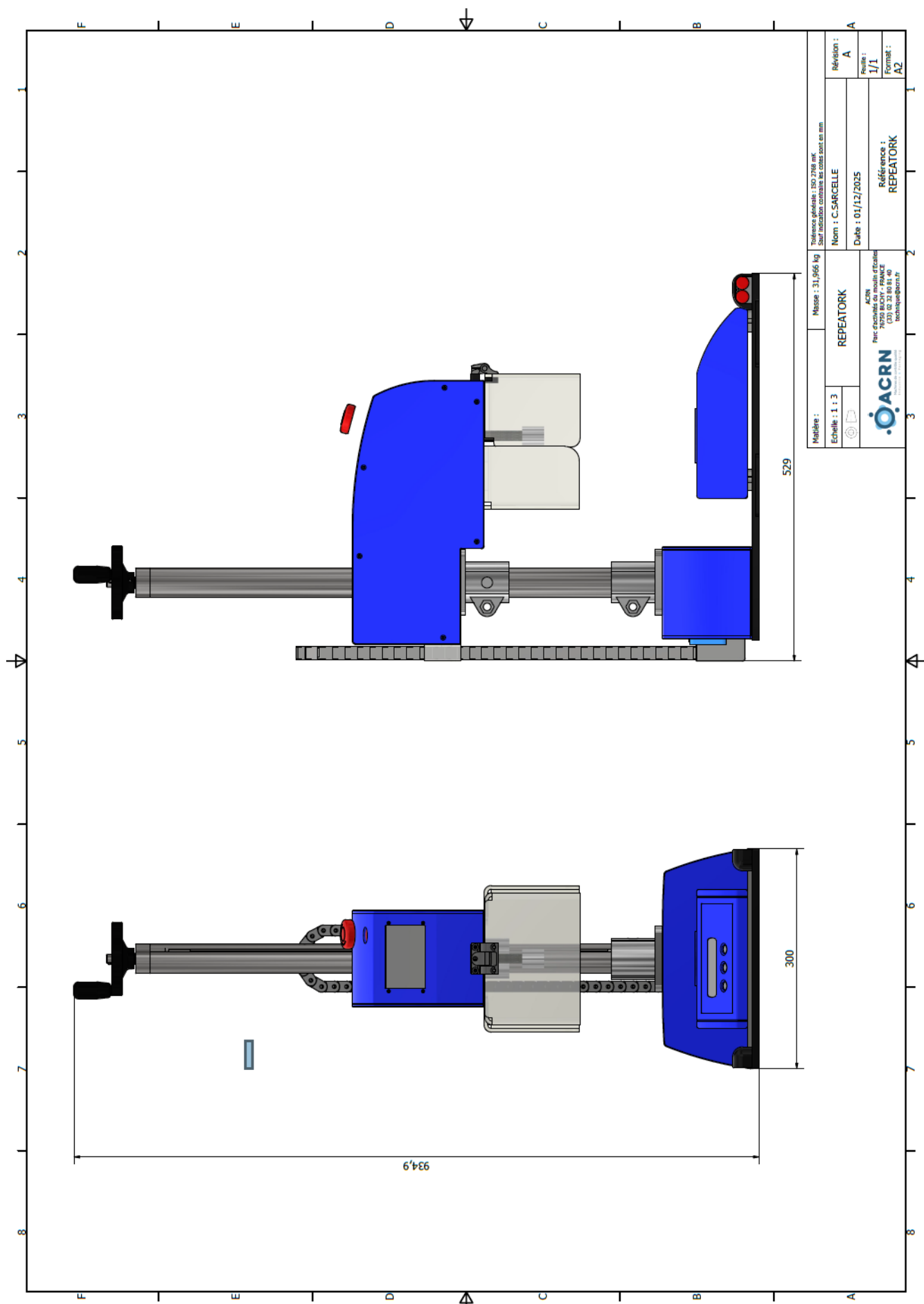
Date : 27//2025

Nom du signataire : Etienne DUPUY

Fonction : Directeur Général **Visa** :



IX. Annexes





Machines de contrôle qualité
Industrie & Packaging

CATALOGUE PRODUITS



**MESURE
DE COUPLE**



**FORCE ET
DYNAMOMÉTRIE**



**TESTS DE FUITE
ET ÉTANCHÉITÉ**

CONTRÔLE DE SERRAGE

DYNAMOMÉTRIE ÉLECTRONIQUE

CONTRÔLE QUALITÉ CALIBRATION

ÉTANCHÉITÉ

CAPTEURS COUPLEMÈTRE

SPÉCIALISTE DU CONTRÔLE PACKAGING