

# AGILEAK

## TESTEUR DE FUITE ET D'INTÉGRITÉ DES EMBALLAGES



**RÉSISTANCE DES SOUDURES,  
BUBBLE TEST,  
TEST AU BLEU DE MÉTHYLÈNE**



# TESTEUR DE FUITE ET D'INTÉGRITÉ DES EMBALLAGES

## AGILEAK

### FONCTION

**Détecteur de fuites d'emballages industriels par dépression.** L'AgiLeak est un appareil nouvelle génération doté d'un caisson en plexiglas transparent raccordé à un boîtier de commande tactile. Il mesure la résistance des soudures par dépression et permet la détection localisée de fuite de nombreux types de packagings (souple, semi-rigide et rigide). En effet, ce test ultra-rapide apparaît comme indispensable dans différents secteurs d'activité tels que la cosmétique, le pharmaceutique (assurer la stérilité des produits), l'agroalimentaire (sécurité alimentaire), l'aéronautique (assurer l'intégrité de produits électroniques).

14 tailles de  
caissons 100 %  
TRANSPARENT

Data Integrity,  
traçabilité et  
communication



Programmes  
et produits  
illimités  
(modèles de test,  
normes)



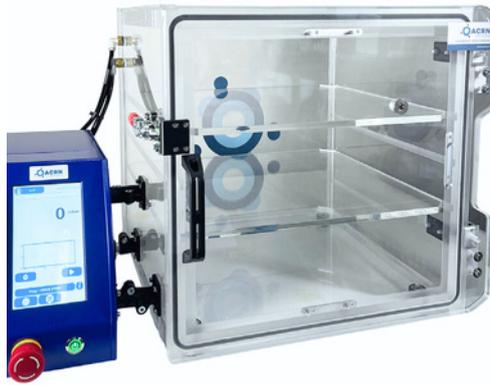
### EMBALLAGES TYPES :

- Emballages souples, semi-rigides et rigides



Menu intuitif et  
ergonomique  
pour une prise en  
main rapide



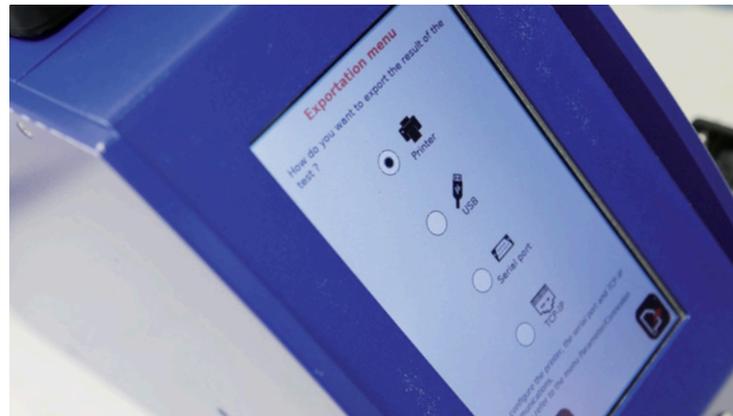
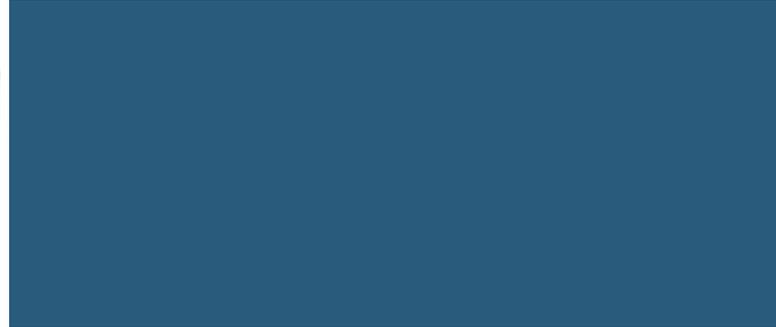


## BÉNÉFICES :

- Conçu pour de nombreux types de tests (bubble test, altitude, explosion, normes ASTM ou ISO)
- Caissons ultra résistants 100% transparents
- 14 tailles disponibles (coffres et armoires)
- Nombreux aménagements permettant gain de temps et ergonomie aux utilisateurs
- Traçabilité et validation de la conformité du test ; Gestion des numéros de lots ; Identification utilisateur avec limite d'accès
- Data integrity : analyse/export de résultat perfectionné (USB, TCPIP)
- Graphe de dépression en simultané du test
- Boîtier de commande détachable pour un SAV facilité ou déportable pour des environnements hostiles ou encombrés

## CARACTÉRISTIQUES :

- Ecran tactile avec interface intuitive (conçue pour prise en main en - de 5 minutes sans notice)
- Conforme aux norme ASTM et ISO
- QC/QI/QO/QP/QM disponible
- Capacité d'autodiagnostic (dérive du capteur,...)
- Capteur de pression précis à 1 mbar.





## DES POSSIBILITÉS DE TESTS TRÈS ÉTENDUES



### TEST DE FUITE

Faites fuir vos emballages rigides (ex flacons de parfums, bouteilles) ou par Bubble Test pour les emballages contenant de l'air, par la fonction Quickstart (dépression et temps programmés).



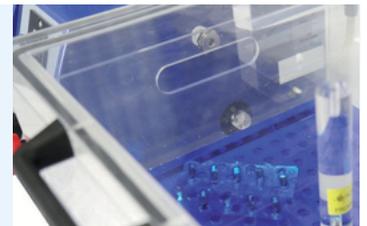
### TEST DE RÉSISTANCE

Réaliser une épreuve sur vos packagings par la fonction Cycle afin de tester l'intégrité de vos emballages.



### TEST SELON LES NORMES ISO & ASTM

Suivez pas à pas le protocole des normes, dont les modèles sont intégrés à l'équipement (ex : test au bleu de méthylène, test d'altitude, test d'intégrité, bubble test, etc.)  
- ASTM 3078, ASTM 4991, ASTM 6653, IATA



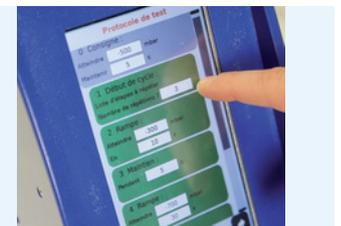
### TEST D'EXPLOSION

Déterminez automatiquement le seuil d'explosion ou la rupture des soudures de vos emballages souples.



### TEST AVANCÉ

Répétition de cycles, simulation de vol, programmes complexes avec maîtrise de la vitesse de descente en dépression...



### TEST SUR MESURE

L'Agileak peut intégrer un programme développé spécifiquement pour le client (ex : protocole interne de test d'un industriel déployable sur tous les sites de production par fichier source sur clé USB).

	Autonome (avec pompe à vide)	Immersion : bubble test au bleu	Test à sec	Normes	Energie	Dépression maximale
<b>AGILEAK</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	ASTM 3078 ASTM 4991	Air comprimé à usine	- 850 mBar
<b>AGILEAK-P</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	ASTM 3078 ASTM 4991 IATA	Pompe à vide externe	- 950 mBar (ou plus)

Dimensions utiles du caisson* (mm)	Nom du modèle	Coffre	Armoire	Modèle immersion	Chariot sur demande	Vérin d'assistance à la montée - descente
<b>L300xP300xH400</b>	A1		<b>X</b>		<b>X</b>	
<b>L400xP400xH400</b>	A2		<b>X</b>		<b>X</b>	
<b>L500xP450xH500</b>	A3		<b>X</b>		<b>X</b>	
<b>L250xP200xH150</b>	C1	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>L350xP250xH80</b>	C2	<b>X</b>			<b>X</b>	<b>X</b>
<b>L350xP250xH150</b>	C3	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>L350xP250xH250</b>	C4	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>L450xP350xH100</b>	C5	<b>X</b>			<b>X</b>	<b>X</b>
<b>L450xP350xH150</b>	C6	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>L450xP350xH200</b>	C7	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>L450xP350xH300</b>	C8	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>L500xP400xH100</b>	C9	<b>X</b>			<b>X</b>	<b>X</b>
<b>L500xP400xH200</b>	C10	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
<b>L500xP400xH300</b>	C11	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>

\*Dimensions sur mesure possibles jusqu'au volume 0,8 m<sup>3</sup>

## EXEMPLE D'AMÉNAGEMENT POUR IMMERSION :

Presseur/Bac/Cloisonnement/Vérin de remontée avec paniers/ Triple étage



Panier triple étage avec  
suspension sur taquet  
hors de l'eau après test



Aménagement  
tiroir sur vérin  
pneumatique

## APPLICATION SPÉCIFIQUE :



Système complet caisson + pompe/débitmètre pour traitement d'une fuite d'air



Panier sur verin pneumatique pour test d'immersion non destructif

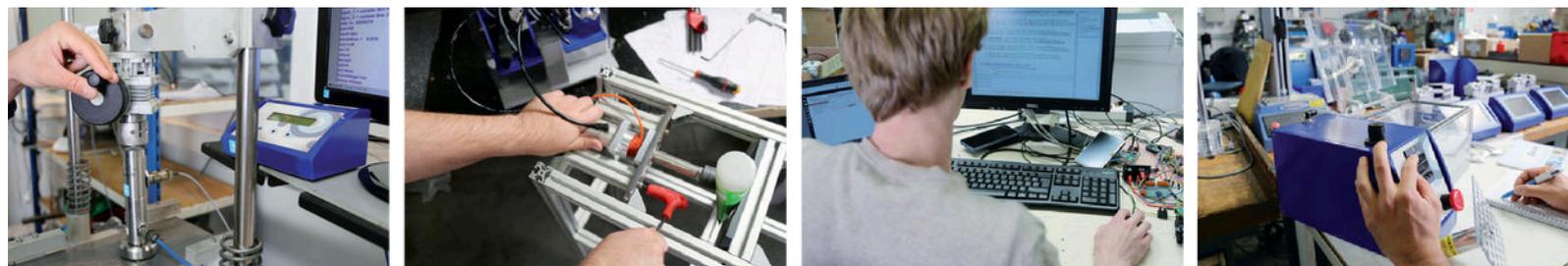
	Version Venturi	Version Pompe
Système de dépression	Venturi (air comprimé)	Pompe à vide
Dimension carter	L160 X P350 X H240 mm	
Alimentation électrique	110Vdc → 230 Vdc, 50hz/60hz	
Alimentation air comprimé	8 Bars	-
Dépression maximale	-800 mbar	-950 mbar
Ecran	7" tactile capacitif	
Précision	1 mbar	
Fréquence d'échantillonnage max	1500 hz	
Filtre à air	5 µm	
Classification IP	IP54	
Température d'utilisation	Entre 0° et 40°C	
Niveau sonore	< 75 dB	< 60 dB
Consommation électrique	<0,1kW	Pompe 2V : 0,35 kW Pompe 5VH : 0,35 kW Pompe 12VH : 0,6 kW Pompe EVISA25 : 0,75 kW
Consommation air comprimé	GV15 : 100NI/min GV25 : 400NI/min	- -
Connexion au réseau air comprimé	ISO B6 Mâle et Raccord rapide Ø8mm extérieur	
Connexion système	1 x USB / 1 x ETHERNET	
Communication	Imprimante, RS232, TCP-IP, Exports CSV, XML clef USB, protocole de communication ouvert	
Résolution image	20 hz	
Collecte de données	Illimité	
Nombre de programme	Illimité	
Nombre de test	Illimité	
Durée de test	Illimité	
Traçabilité et Data Integrity	Droit utilisateur Bacup automatique des données Inviolabilité des données Connectivité avec les logiciels SPC et ERP Audit trail	
Garantie	2 ans	
Certification	CE	

**DISPONIBLE EN OPTION :**



---

## ACRN UNE OFFRE GLOBALE *pour vos contrôles qualité packaging*



### L'étalonnage et la maintenance annuelle

sur site ou en laboratoire sont proposés. ACRN dispose d'un laboratoire de métrologie.

Mise en place de tests, choix de matériels, état de l'art, travaux sur la répétabilité nous pouvons vous conseiller selon vos besoins (technologie, budget, ergonomie).

### Test d'étanchéité et de dynamométrie

nous mettons à votre disposition nos compétences et nos équipements de test d'étanchéité et de dynamométrie pour le packaging

---

*De grands industriels nous font confiance depuis de nombreuses années*

