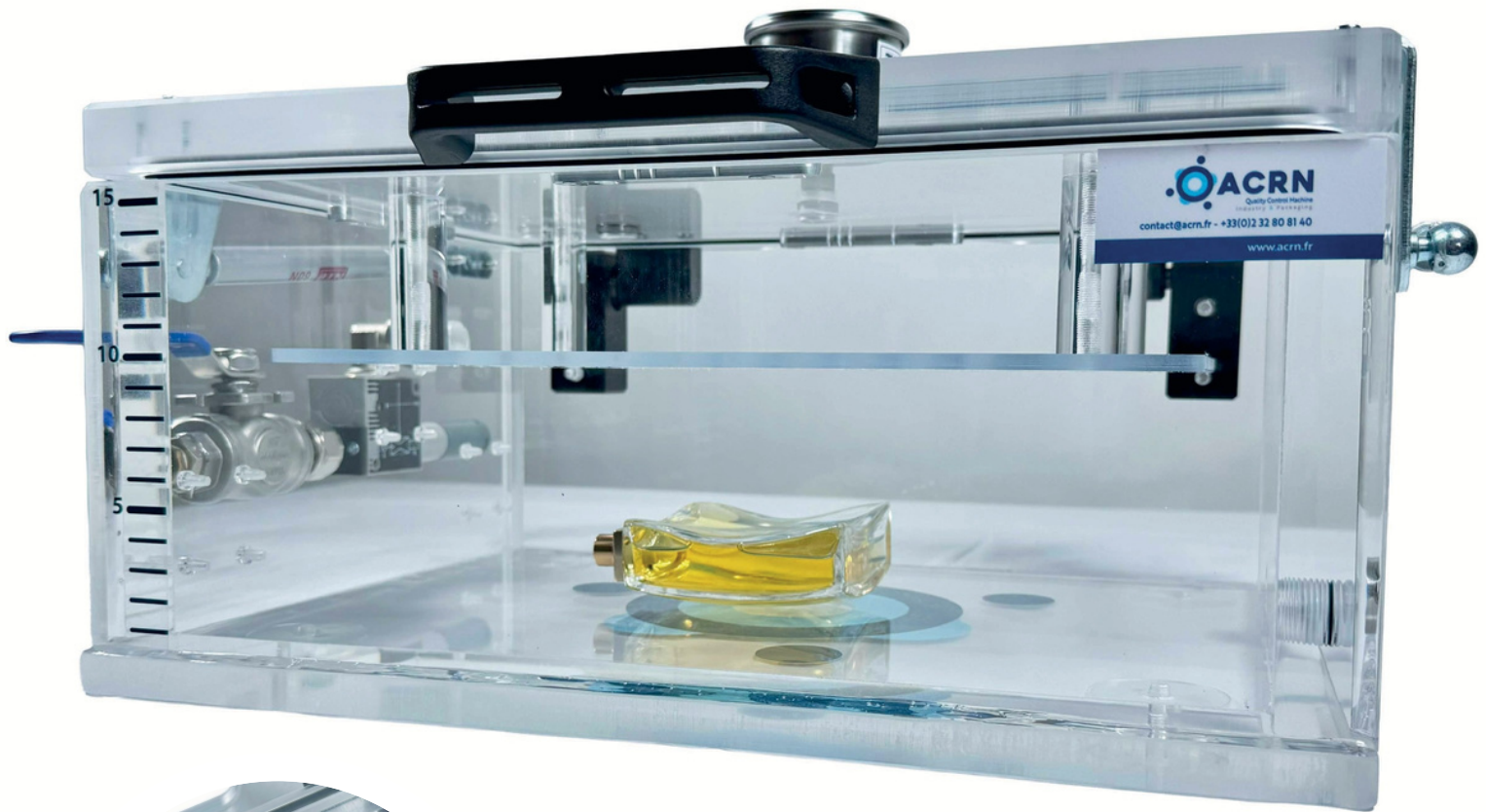
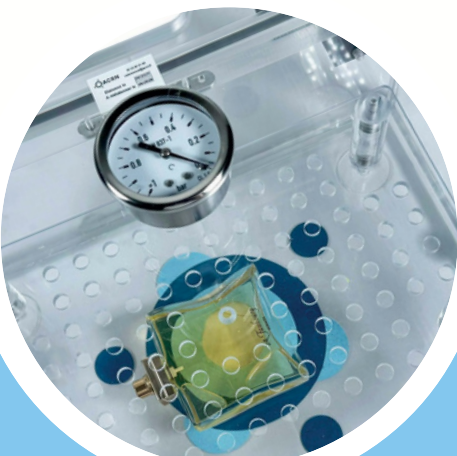


CÁMARA DE VACÍO NEUMÁTICA CTS



EL MODELO ELEMENTAL



CÁMARA DE VACÍO NEUMÁTICA CTS

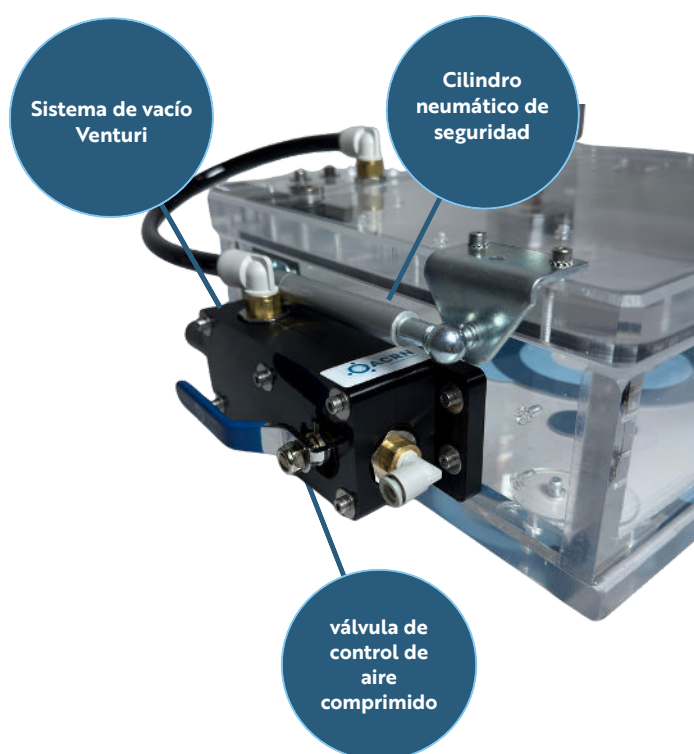
EL MODELO ELEMENTAL

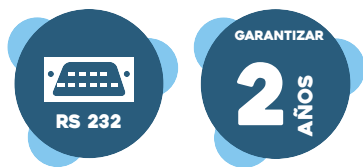
FUNCIÓN

El **CTS**, al igual que el CTE, permite **comprobar la estanquidad de envases industriales** como botellas, bandejas alimentarias, bolsas, embalajes cerrados como paquetes de patatas fritas, botellas, frascos, yogures, blísteres, etc.

Apto para entornos de producción, dispone únicamente de un sistema totalmente neumático, capaz de crear vacío, y una válvula de ajuste de aire comprimido para limitar el caudal entrante.

En caso de que el cliente no disponga de acceso a la red de aire comprimido o desee bajar a un vacío superior, el CTS **puede funcionar con bombas de vacío** que pueden bajar hasta -920 mbars. (ver ficha técnica de la bomba).





INFORMACIÓN TÉCNICA

Camara	Caja de PMMA transparente con bisagra
Rango de medición y precisión	De -0,1 a -0,85 Bar (presión relativa) como estándar. Precisión +/- 2%
Dimensiones útiles	Largo (An) x Profundidad (Pr) x Alto (Al) Depende del tamaño de la caja
Depresión lectora	Manómetro de aguja con resolución de 50 mbar
Unidades	Bar, Psi
Alimento	- Aire comprimido de 6 a 8 bares conectado mediante manguera Rislant® de 8 mm hasta -0,850 bar - Bomba de vacío (Máx. -920 mbars)
Principio de la prueba	Visual
Temperatura	De 0 a 40°C
Normas	ASTM D4991, ASTM D5094, ASTM D4169, EN 14401, DIN5528 (Partes 1, 2, 3, 4, 5)

OPCIONES

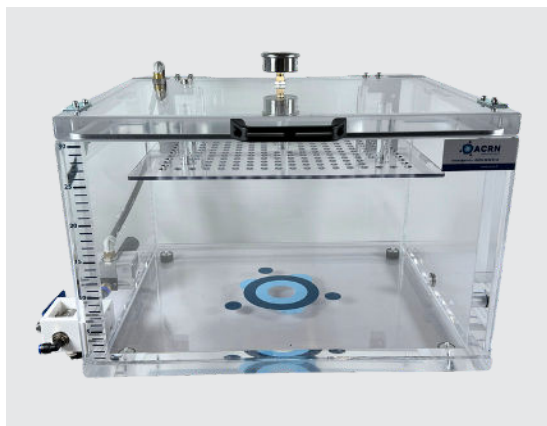
Disminución del tiempo de depresión
Válvula de liberación de aire que facilita el retorno a la presión atmosférica
Cilindro de gas
Vacuómetro de aguja con mejor resolución (ver *)

ENTREGADO CON:

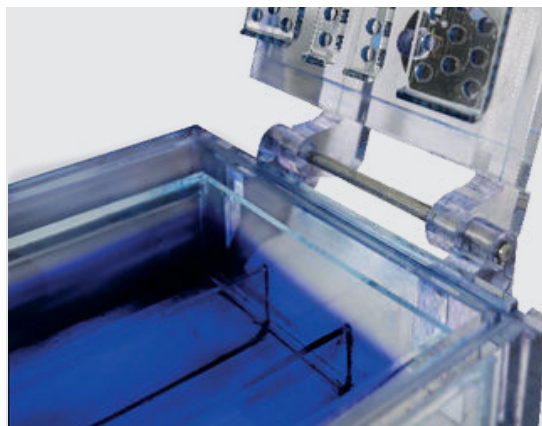
- Un certificado de calibración conectado a LNE/COFRAC

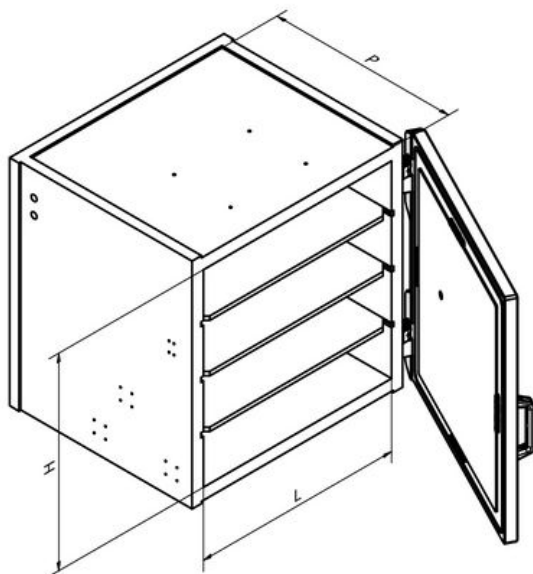
ESTE MODELO TAMBIÉN EXISTE:

- Inmersión en agua CTS-I

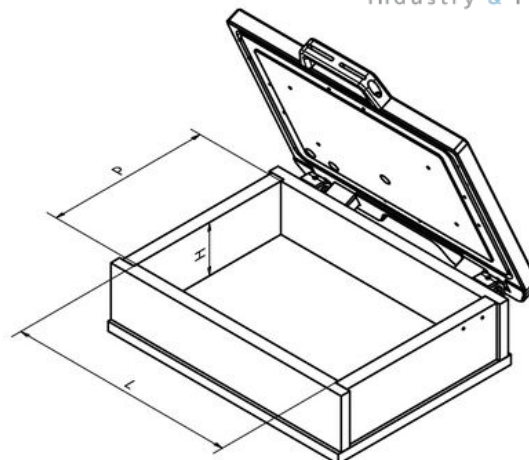


- Sumergido en azul de metileno CTS-Bi





CAJA DE LA PUERTA



CAJA CON TAPA

Dimensiones útiles de las cajas* (mm)	Modelo	Caja	Armario	Modelo inmersión	Carro (opcional)	Raise-lowering assistance cylinder
W300xD300xH400	A1		X		X	
W400xD400xH400	A2		X		X	
W500xD450xH500	A3		X		X	
W250xD200xH150	C1	X		X	X	X
W350xD250xH80	C2	X			X	X
W350xD250xH150	C3	X		X	X	X
W350xD250xH250	C4	X		X	X	X
W450xD350xH100	C5	X			X	X
W450xD350xH150	C6	X		X	X	X
W450xD350xH200	C7	X		X	X	X
W450xD350xH300	C8	X		X	X	X
W500xD400xH100	C9	X			X	X
W500xD400xH200	C10	X		X	X	X
W500xD400xH300	C11	X		X	X	X

*Tamaños personalizados disponibles hasta 0,8 m³

Por ello, realizamos pedidos específicos, por lo que para todas las demás dimensiones de caja, contáctenos en:
comercial@acrn.fr



ACRN UNA OFERTA GLOBAL

para sus controles de calidad de embalaje



Calibración y mantenimiento anual

Se ofrecen servicios in situ o en el laboratorio. ACRN cuenta con un laboratorio de metrología.

Realización de pruebas, elección de materiales, estado del arte, trabajo de repetibilidad.

Podemos asesorarle según sus necesidades (tecnología, presupuesto, ergonomía).

Prueba de fugas y dinamometría

Ponemos a su disposición nuestras competencias y nuestros equipos para realizar pruebas de estanqueidad y dinamometría para embalajes.

Los principales fabricantes confían en nosotros desde hace muchos años

L'ORÉAL
PARIS


SANOFI

 DANONE
ONE PLANET. ONE HEALTH


Nestlé

 Pierre Fabre

 General
Mills
Making Food
People Love


CHANEL